

DETERMINAZIONE N. 88 / 2021

OGGETTO: AGGIUDICAZIONE PROCEDURA NEGOZIATA PER L'AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA ALLA VIABILITA' DEL TERRITORIO COMUNALE DI MOLINELLA.

IL RESPONSABILE

Visti:

- il D.Lgs. 18/08/2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali);
- il D.Lgs. 18/04/2016 n. 50 (Codice dei contratti pubblici);
- il D.L. n. 76/2020 (c.d. Decreto Semplificazioni), convertito in legge con L. n. 120/2020;
- il D.P.R. 5/10/2010 n. 207 (per quanto ancora vigente);
- il Regolamento dei contratti dell'Unione, approvato con delibera di Consiglio n. 7 dell'11/04/2019;
- gli artt. 14 e 15 del Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi approvato con delibera della Giunta dell'Unione n. 53 del 29/12/2014 e successive modificazioni;
- il Decreto del Presidente n. 9 del 28/06/2019 avente ad oggetto "Attribuzione posizione organizzativa Settore gare e contratti periodo 01/07/2019 - 31/12/2021";

Premesso che in data 26/01/2021, Rep. n. 69, è stata stipulata la convenzione tra l'Unione dei Comuni Terre di Pianura e il Comune di Molinella per l'erogazione dei Servizi di Centrale di Committenza da parte del Settore Gare e Contratti, ai sensi degli artt. 37 comma 4 e 216 comma 10 del D.Lgs. 50/2016;

Richiamata la determinazione n. 57 del 5/03/2021 con la quale è stata avviata la procedura negoziata telematica, mediante il sistema SATER per l'affidamento dei lavori di manutenzione straordinaria alla viabilità del territorio comunale di Molinella per conto del Comune di Molinella, con aggiudicazione in base al criterio del minor prezzo, per un valore globale presunto pari a € 794.181,18, IVA esclusa, di cui € 761.924,25 per lavori ed € 32.256,93 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;

Dato atto che:

- entro le ore 18.00 del 24/03/2021, termine fissato per la presentazione delle offerte, sono pervenute n. 6 offerte da parte dei seguenti operatori economici:

	Operatore economico	Sede	Arrivo
1	IMPRESA MERIGHI SRL	Cento (Fe)	22/03/2021 ore 15.03 Registro sistema PI100951-21
2	ALBIERI SRL	Ferrara	23/03/2021 ore 17.10 Registro sistema



			PI103023-21
3	COOPERATIVA TRASPORTI IMOLA - CTI	Imola (Bo)	24/03/2021 ore 8.56 Registro sistema PI103261-21
4	KATIK SRL	Castel Maggiore (Bo)	24/03/2021 ore 9.42 Registro sistema PI103365-21
5	COSTRUZIONI NASONI SRL	Fano (Pe)	24/03/2021 ore 10.50 Registro sistema PI103614-21
6	ELMI SRL	Castenaso (Bo)	24/03/2021 ore 16.26 Registro sistema PI104170-21

- con determinazione n. 84 del 30/03/2021 sono state definite le ammissioni ed esclusioni dalla procedura e approvati i relativi verbali nn. 1 e 2;
- nella data del 30/03/2021 si sono svolte le operazioni di gara, come risulta dal verbale n. 3 allegato al presente provvedimento, corrispondenti all'apertura e valutazione dell'offerta economica;
- ai sensi dell'art. 97 comma 8 del D.lgs. 50/2016 è stato effettuato il calcolo previsto dal comma 2-bis del medesimo articolo, la soglia di anomalia calcolata automaticamente dal sistema SATER si attesta al valore 17,682%. Tutte le offerte si collocano al di sotto della soglia di anomalia;
- a seguito delle operazioni di gara suddette è risultato miglior offerente il concorrente ELMI SRL, con sede a Castenaso (Bo) con un ribasso pari al 17,171% rispetto alla base di gara, per un valore globale di aggiudicazione pari ad € 663.351,17 IVA esclusa, di cui € 631.094,24 per lavori ed € 32.256,93 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;
- il RUP ha comunicato (Prot. n. 5529 del 31/03/2021) di ritenere i costi della manodopera indicati in offerta economica congrui rispetto al contenuto del contratto;

Ritenuto, pertanto, di approvare le risultanze del verbale di gara n. 3 e di procedere all'aggiudicazione;

Considerato inoltre che:

- sono in corso le verifiche in ordine al possesso, da parte di ELMI SRL, dei requisiti generali e speciali dichiarati in sede di gara;
- l'efficacia dell'aggiudicazione è da subordinare all'esito positivo di tali verifiche;

Ritenuto di pubblicare entro 30 giorni l'esito di gara sul sito www.sitar-er.it e sul profilo di committente all'indirizzo www.terredipianura.it;

Attestata la regolarità tecnica e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147 del Dlgs 267/2000;

Dato atto che il presente provvedimento sarà pubblicato sul sito istituzionale, nella Sezione Amministrazione trasparente, sottosezioni Provvedimenti Dirigenti e Bandi di Gara e Contratti, ai sensi di quanto previsto dal vigente Piano Unico Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza, parte IV, e dall'art. 37 del D.Lgs. n. 33/2013;

DETERMINA

per le motivazioni esposte nelle premesse, che si intendono qui integralmente riportate, di:

1. disporre l'aggiudicazione della procedura negoziata per l'affidamento dei lavori di manutenzione straordinaria alla viabilità del territorio comunale di Molinella, in base alle risultanze delle operazioni di gara, come riportate negli allegati verbali che con il presente atto si approvano;
2. affidare il contratto all'Impresa ELM I SRL con sede a Castenaso (Bo), con un ribasso pari al 17,171%, per un valore globale di aggiudicazione pari ad € 663.351,17 IVA esclusa, di cui € 631.094,24 per lavori ed € 32.256,93 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;
3. dare atto che il valore contrattuale è pari ad € 663.351,17, IVA esclusa;
4. dare atto che l'efficacia della presente aggiudicazione è subordinata all'esito positivo delle verifiche, attualmente in corso, in ordine al possesso, da parte dell'aggiudicatario, dei requisiti generali e speciali dichiarati in sede di gara;
5. pubblicare entro 30 giorni l'esito di gara sul sito www.sitar-er.it e sul profilo di committente all'indirizzo www.terredipianura.it;
6. trasmettere il presente provvedimento al Comune di Molinella, per l'assunzione degli atti di sua competenza e la stipula del contratto.

Lì, 02/04/2021

IL RESPONSABILE
FANTAZZINI SILVIA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

**PROCEDURA NEGOZIATA PER L’AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI
MANUTENZIONE STRAORDINARIA ALLA VIABILITA’ DEL TERRITORIO DI
MOLINELLA.**

VERBALE 3 – FASE DI APERTURA DELLE OFFERTE ECONOMICHE

In data 30/03/2021 mediante videoconferenza, si riunisce in seduta pubblica il Seggio di gara composto da:

- Silvia Fantazzini – Responsabile del Settore Gare e Contratti dell’Unione di Comuni Terre di Pianura – in qualità di Presidente;
- Manuela Filippini – Istruttore Direttivo del Settore Gare e Contratti dell’Unione di Comuni Terre di Pianura – in qualità di Segretario verbalizzante.

PREMESSO CHE

- con nota acquisita al Prot. n. 3904 del 2/03/2021 il Comune di Molinella ha richiesto l’avvio della procedura di gara in oggetto e trasmesso i documenti progettuali;
- ai sensi dell’art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020, convertito in legge con L. n. 120/2020, e dell’art. 2, comma 7 del Disciplinare di gestione dell’Elenco degli esecutori di lavori di Terre di Pianura, i n. 12 operatori economici da invitare alla procedura negoziata per l’affidamento dei lavori in oggetto sono stati sorteggiati attingendo dall’elenco Prot. n. 3985 del 3/03/2021 e utilizzando l’estrazione del Lotto Lottomatica del 4/03/2021; del sorteggio era stata data pubblicità sul profilo del committente con avviso Prot. n. 3988 del 03/03/2021;
- con comunicazione del 5/03/2021 Prot. n. 4245, il RUP avvalendosi della facoltà di cui all’art. 2 comma 3 del Disciplinare di gestione suddetto, ha richiesto di invitare, in aggiunta a quelli sorteggiati, gli operatori economici: SASISI SAS di Galletti Ing. Stefano & C. e KATIK SRL Unipersonale;
- l’elenco degli operatori economici invitati è rimasto riservato fino alla scadenza del termine per la presentazione delle offerte;
- con determinazione n. 57 del 5/03/2021, è stata indetta la procedura negoziata, con modalità telematica attraverso l’utilizzo del “Sistema per gli Acquisti Telematici dell’Emilia-Romagna” (SATER), per l’affidamento dei lavori in oggetto, per un importo di € 794.181,18 di cui € 32.256,93 per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso, con aggiudicazione in base al criterio del minor prezzo;
- in data 5/03/2021 è stata trasmessa la lettera invito prot. n. 4249/2021 attraverso la piattaforma SATER;
- entro le ore 18.00 del 24/03/2021, termine ultimo per la presentazione delle offerte, sono pervenute a sistema le offerte come di seguito elencato:

	Operatore economico	Sede	C.F.	Arrivo
1	IMPRESA MERIGHI SRL	Cento (Fe)	01700920380	22/03/2021 ore 15.03 Registro sistema PI100951-21
2	ALBIERI SRL	Ferrara	01781420383	23/03/2021 ore 17.10 Registro sistema PI103023-21
3	COOPERATIVA TRASPORTI IMOLA - CTI	Imola (Bo)	00287060370	24/03/2021 ore 8.56 Registro sistema PI103261-21
4	KATIK SRL	Castel Maggiore (Bo)	03253561207	24/03/2021 ore 9.42 Registro sistema PI103365-21
5	COSTRUZIONI NASONI SRL	Fano (Pe)	00675940415	24/03/2021 ore 10.50 Registro sistema PI103614-21
6	ELMI SRL	Castenaso (Bo)	00331300400	24/03/2021 ore 16.26 Registro sistema PI104170-21

- la precedente seduta di gara, in data odierna, si è conclusa con l'ammissione di tutti i concorrenti che hanno presentato offerta;
- con comunicazione del 25/03/2021, registro sistema n. PI105077-21, inviata ai concorrenti mediante sistema è stata convocata la seduta virtuale odierna;

Tutto ciò premesso, il Presidente apre la seduta virtuale alle ore 9.10.

Si procedere all'apertura delle offerte economiche, e ad accertare la regolarità formale dei documenti contenuti nella busta virtuale. Si dà quindi lettura dei valori offerti:

	Concorrente	Ribasso offerto
1	IMPRESA MERIGHI SRL	14,170%
2	ALBIERI SRL	1,170%
3	COOPERATIVA TRASPORTI IMOLA - CTI	13,120%
4	KATIK SRL	15,250%
5	COSTRUZIONI NASONI SRL	16,400%
6	ELMI SRL	17,171%

In esito all'applicazione della formula di cui all'art. 97 comma 2-bis del D.Lgs. 18/04/2016 n. 50, la soglia di anomalia calcolata automaticamente dal sistema SATER si attesta al valore 17,682%. Tutte le offerte si collocano pertanto al di sotto della soglia di anomalia.

Si formula proposta di aggiudicazione in favore dell'operatore economico ELMI SRL, miglior offerente non anomalo con un ribasso del 17,171%.

La seduta si chiude alle ore 9.27.

Letto, approvato e sottoscritto.

Silvia Fantazzini (Presidente)

Manuela Filippini (Segretario verbalizzante)
